

CALIBRAÇÃO DE EQUIPAMENTOS

A calibração é extremamente necessária para todas as empresas que utilizam instrumentos de medição em algum processo, por exemplo, fabricação de peças, **preparação de alimentos**, manipulação de medicamentos, armazenamento de produtos farmacêuticos, entre outros. Por meio da calibração é possível analisar se seu instrumento atende os seus requisitos e pode ser utilizado em seu processo, garantindo assim maior confiabilidade nas suas medições e qualidade dos seus produtos.

POR QUE FAZER A CALIBRAÇÃO?

Ao longo do tempo, os instrumentos de medição tendem a ter reduzido o seu desempenho e qualidade, seja por mau uso, seja pela troca constante de operadores, condições ambientais ou por dano no equipamento e, assim, quanto mais é utilizado maiores são as possibilidades de que apresentem erros acima do aceitável ou fora das especificações do fabricante.

Erros de medição não podem ocorrer para não afetar a qualidade dos produtos, portanto, a **calibração de instrumentos** deve ser realizada periodicamente.

TERMÔMETROS

A temperatura é um dos fatores mais importantes para garantir a qualidade de um produto, tanto na fabricação, conservação, armazenamento e/ou transporte. Na manipulação de alimentos, por exemplo, o desvio de um grau, para menos ou para mais, pode comprometer a produção. Assim, a calibração de termômetros deve ser realizada de forma contínua em todos os tipos de negócio que o utilizem.

BALANÇAS

Existe uma lei que regulamenta a fabricação, a manutenção e o uso de balanças no Brasil, que é a Portaria INMETRO 236/94.

Somente balanças com aprovação de modelo expedida pelo Inmetro podem ser utilizadas para transações comerciais e outras aplicações que envolvam direta ou indiretamente o consumidor final.

As balanças com modelo aprovado têm selo de verificação inicial, lacre e etiqueta do fabricante, onde constam todos os dados do instrumento. Esses itens garantem que a balança cumpre todas as exigências legais e que passou em todos os testes exigidos pela portaria.

O resultado de uma calibração deve ser apresentado em um documento técnico,



usualmente chamado de “certificado de calibração” ou “relatório de calibração”. O conteúdo de um certificado de calibração deve atender ao requisito 5.10: Apresentação de Resultados da norma ABNT NBR ISO/IEC 17025 – Requisitos para a Competência de Laboratórios de Ensaios e Calibração.



FONTE: <https://www.ohub.com.br/ideias/a-importancia-da-calibracao-de-instrumentos-de-medicao/>

<https://www.toledobrasil.com.br/blog/artigos/detalhe/dicas-para-calibracao-de-balanças-parte-1>

<http://www.accpr.com.br/o-que-e-calibracao-e-sua-importancia-no-processo-e-na-qualidade/>